



soyca energies

proveedores e instaladores

soluciones generación de energía solar y aprovisionamiento

¿Quiénes somos?

- Somos una empresa líder en soluciones de generación de energía y almacenamiento de energía solar así como de aprovisionamiento personalizado, nuestras especialidades :
- Aprovisionamiento: ofrecemos una amplia gama de sistemas de energía solar y almacenamiento de energía de los mejores fabricantes. ofrecemos soluciones para aplicaciones residenciales comerciales e industriales , nuestro objetivo es asegurar la calidad y la disponibilidad de nuestros productos.
- Instalación: contamos con un equipo de instaladores altamente capacitados que se encargan de la instalación de todos nuestros sistemas de energía solar y de almacenamiento . Nos aseguramos que cada proyecto se complete de manera eficiente.
- Estamos comprometidos a ayudar a nuestros clientes a reducir su huella de carbono y ahorrar en su factura de energía , trabajamos para ofrecer un servicio de calidad en cada etapa del proceso

soluciones Residenciales

panel solar
Monocristalino
550W



Inversor aislado 3,5,10kw



Bateria De Gel 12Vx 240AH



MÓDULO MONOCRISTALINO BIFACIAL DE DOBLE VIDRIO

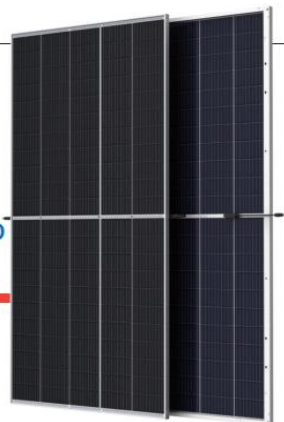
550W
POTENCIA MÁXIMA

21.0%
MÁXIMA EFICIENCIA

0~+5W
TOLERANCIA POSITIVA

PRODUCTO
SYC-
DEG19C.20

POTENCIA
530-550W



Alto Valor Añadido

- Menor LCOE (costo nivelado de la energía), costo reducido del CAPEX
- Baja degradación anual, garantía extendida de 30 años
- Compatible con los principales equipos de sistemas fotovoltaicos
- Mayor retorno de la inversión

Hasta 555W de Potencia

- Hasta 21,0% de eficiencia del módulo utilizando una tecnología de interconexión de alta densidad
- Tecnología multi-busbar para mejor efecto de captura de luz, menor resistencia en serie y mejor rendimiento del módulo

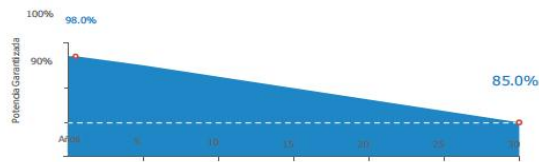
Alta Confiabilidad

- Tecnología de corte NDC (*non destructive cutting*) para mitigar efectos de microcracks en celdas de grandes dimensiones
- Resistencia PID asegurada por un riguroso control de calidad Trina Solar
- Certificado para operar en ambientes adversos (alta temperatura y elevada humedad, ambientes salinos y de alta corrosión)
- Soporte a cargas mecánicas de +5400 Pa/-2400 Pa dependiendo del modo de instalación
- Certificado anti fuego clase A

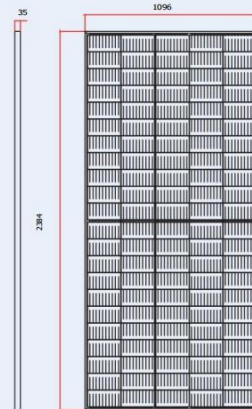
Alto Rendimiento

- Excelente IAM (modificador de ángulo de incidencia) y óptimo performance en baja irradiación, asegurado por certificadores internacionales
- Diseño exclusivo que garantiza una producción optimizada de la energía en condiciones de sombra
- Bajo coeficiente de temperatura (-0,34%) y baja temperatura de operación
- Incremento de hasta 25% de energía por la cara posterior del módulo

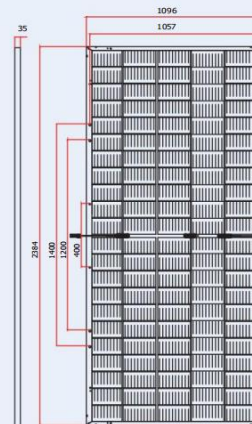
Garantía de Performance Vertex Bifacial



Dimensiones del Módulo (mm)

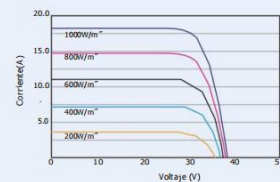


Vista Frontal

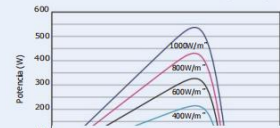


Vista Trasera

Curvas I-V del Módulo (540 W)



Curvas P-V del Módulo (540W)



DATOS ELÉCTRICOS (STC)

Potencia Nominal-P _{max} (Wp)*	530	535	540	545	550
Tolerancia de Potencia Nominal-P _{max} (W)	0 ~ +5				
Tensión en Máxima Potencia-V _{mpp} (V)	31.0	31.2	31.4	31.6	31.8
Corriente en Máxima Potencia-I _{mpp} (A)	17.11	17.16	17.21	17.24	17.29
Tensión de Circuito Abierto-V _{oc} (V)	37.3	37.5	37.7	37.9	38.1
Corriente de Corto Circuito-I _{sc} (A)	18.19	18.24	18.30	18.35	18.39
Eficiencia η (%)	20.3	20.5	20.7	20.9	21.0

STC: Irradiación 1000W/m², Temperatura de Célula 25°C, Masa de Aire AM1.5
*Tolerancia de Medición: ±3%.

Características electricas con diferentes power bin (referencia de relación de irradiancia 10%)

Potencia Total Equivalente -P _{max} (Wp)	567	573	578	583	589
Voltaje Máxima-V _{mpp} (V)	31.0	31.2	31.4	31.6	31.8
Corriente Máxima-I _{mp} (A)	18.31	18.36	18.41	18.45	18.50
Tensión Circuito Abierto-V _{oc} (V)	37.3	37.5	37.7	37.9	38.1
Corriente de Corto Circuito-I _{sc} (A)	19.46	19.52	19.58	19.63	19.68
Relación de Irradiación (Posterior /Anterior)	10%				

Factor de Bifacialidad: 70 ± 5%

DATOS ELECTRICOS (NMOT)

Potencia Máxima-P _{max} (Wp)	401	405	409	413	416
Tensión en Máxima Potencia-V _{mpp} (V)	28.8	29.0	29.2	29.4	29.5
Corriente en Máxima Potencia-I _{mp} (A)	13.93	13.97	14.02	14.08	14.10
Tensión en Circuito Abierto-V _{oc} (V)	35.1	35.3	35.5	35.7	35.9
Corriente de Corto Circuito-I _{sc} (A)	14.66	14.70	14.75	14.79	14.82

NMOT: Irradiación a 800W/m², Temperatura Ambiente 20°C, Velocidad del Viento 1m/s.

DATOS MECÁNICOS

Células Solares	Monocrystalinos
Orientación de Células	110 células (1/2x210mm)
Dimensiones de Módulos	2384 × 1096 × 35 mm (93,86 × 43,15 × 1,38 pulgadas)
Peso	32,6 kg (71,9 lb)
Vidrio Frontal	2,0 mm (0,08 pulgadas), alta transmisión, vidrio termoendurecido con recubrimiento AR
Material Encapsulante	POE / EVA
Vidrio Posterior	2,0 mm (0,08 pulgadas), alta transmisión, vidrio termoendurecido con recubrimiento AR
Marco	Aleación de aluminio anodizado de 35mm (1.38 pulgadas)
J-Box	IP 68
Cables	Cable Fotovoltaico 4.0mm ² (0.006 pulgadas ²), Retrato: 280/280 mm (11.02/11.02 pulgadas) Paisaje: 2050/2050 mm (80.70/80.70 pulgadas)
Conector	MC4 EVO2 / TS4*

*Consulte el conector especificado en la hoja técnica regional.

TASAS DE TEMPERATURA

NMOT (Nominal Module Operating Temperature)	43°C (±2°C)
Temperature Coefficient of P _{max}	- 0.34%/°C
Temperature Coefficient of V _{oc}	- 0.25%/°C
Temperature Coefficient of I _{sc}	0.04%/°C

(No conectar fusibles en la caja de conexiones con dos o más hilos en conexión paralela)

GARANTÍA

12 Años de Garantía del Producto
30 Años de Garantía de Potencia Lineal

LIMITES OPERACIONALES

Temperatura de operación	-40~+85°C
Tensión máxima del sistema	1500V DC (IEC)
Capacidad Máx del Fusible en Serie	35A

CONFIGURACIÓN DE EMBALAJE

Módulos por caja: 31 unidades
Módulos por contenedor de 40': 620 unidades

Productos Certificados y Estándares Internacionales

IEC61215/IEC61730/IEC61701/IEC62716

ISO 9001: Sistema de Gestión de Calidad
ISO 14001: Sistema de Gestión Medioambiental
ISO14064: Verificación Emisiones de Gases Invernadero
OHSAS 18001: Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional

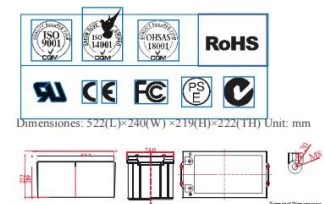


6SCM200G



CARACTERISTICAS GENERALES

- Electrolito coloidal de nanosilice y placa positiva con alto contenido de estaño
- Diseño de aleación para mejorar el rendimiento de la batería.
- Electrolito relativamente rico, alta temperatura y baja el rendimiento de temperatura es superior
- Ciclo de vida prolongado, excelente capacidad de descarga de ciclo profundo
- Excelente capacidad de aceptación de carga
- Tecnología de sellado de precisión
- Larga vida



Unidad de características de descarga de corriente constante: A (25±77 K)									
FV/Time	15min	30min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	20h
1.60 V	367	223	132	75.7	54.9	36.9	24.2	20.7	10.9
1.65 V	356	220	131	75.3	54.4	36.5	24.0	20.5	10.8
1.70 V	348	216	130	74.7	53.6	36.1	23.8	20.3	10.7
1.75 V	337	214	128	73.6	53.0	35.7	23.6	20.1	10.7
1.80 V	314	205	125	72.2	52.6	34.8	23.4	20.0	10.6
1.85 V	280	187	116	68.6	49.6	33.0	22.5	19.3	10.5

Unidad de características de descarga de potencia constante: W/cell (25±77 K)									
FV/Time	15min	30min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	20h
1.60 V	647	404	250	143	104	69.9	47.1	39.8	21.5
1.65 V	636	400	248	143	103	69.5	46.7	39.4	21.4
1.70 V	628	400	246	142	103	69.0	46.5	39.0	21.3
1.75 V	624	398	244	141	102	68.6	46.1	38.6	21.2

APLICACIONES

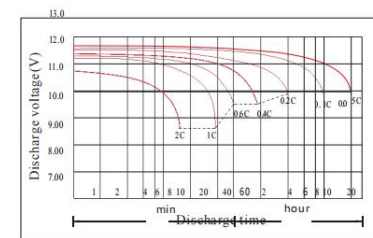
- Energía solar/eólica y otros nuevos almacenamientos de energía.
- UPS/EPS
- Sistemas de energía
- Sistema de telecomunicaciones
- Iluminación de emergencia Sistema de control automático
- Otro propósito general

ESPECIFICACION

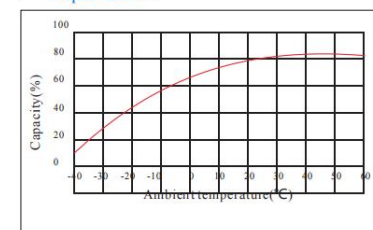
Voltaje Nominal	12V
Capacidad Nomin	200Ah
Vida de diseño	12 years
Terminal	M8
Peso Aprox.	Approx 56kg
Material de Cont.	AHS
Capacidad Nominal	200.0Ah → 10 Tarifa por Hora (20.0A to 10.8V) 158Ah → 3Tarifa por Hora (52.6A to 10.8V)
	1Tarifa por Hora (128A to 10.4V)
Resistencia Interna	Carga completa 25°C: 3.2 mΩ
Max. Discharge Current	2400A(5S)
Temperatura de funcionamiento	Descargar: -40 ~60V(-40~ 140°F) Cargar: -20 ~50V(-4~ 122°F) Almacenamiento: -20 ~50V(-4~ 122°F)
	Corriente de carga: Max.50.0AGRecom.20.0 A
Metodo de carga (25 °C)	Carga flotante: 13.5-13.8 V, recomendado 13.8 V (-18 mV/°C) Carga de ecualización: 13.8-14.1 V, recomendado 14.1 V (-24 mV/°C)Cycle charge:14.4-15.0V,recom.14.7V(-30mV/°C)
Autodescarga	

6SCM200G

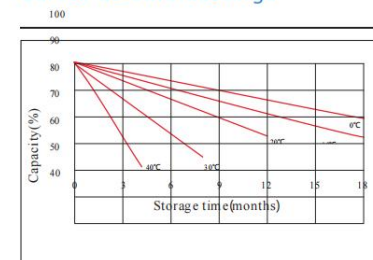
Característica de descarga



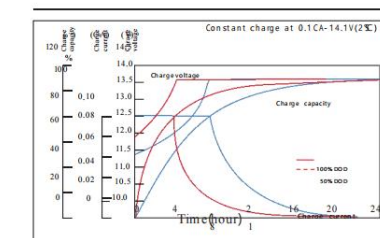
El efecto de la temperatura sobre la capacidad



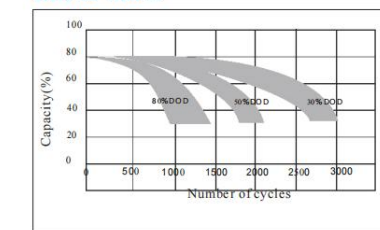
Curvas de auto descarga



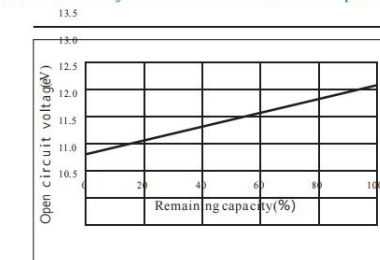
Característica de carga



El efecto de la profundidad de descarga en el ciclo de vida



Curvas de voltaje en circuito abierto vs. capacidad



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Adopte el diseño de alta frecuencia.

alta densidad de potencia, tamaño pequeño
alta eficiencia y baja pérdida sin carga.

Controlador MPPT incorporado, carga solar integrada y complemento de red. Salida de onda sinusoidal pura. adaptable a cualquier tipo de carga.

**Parámetros de voltaje de carga y descarga de la batería
ajustables, adecuados para diferentes tipos de baterías.**

Corriente de carga de AC ajustable, configuración de capacidad de la batería más flexible, tres modos de trabajo, función ajustable que se adapta a diferentes entornos de red

LED, pantalla LCD, fácil operación y verificación de datos, pueden configurar cada función y datos directamente. Función de protección múltiple: sobrecarga, sobre temperatura, protección contra cortocircuitos, etc.

ÁREA DE APLICACIÓN

1. Oficinas e instalaciones públicas, sistemas domésticos, equipos de transmisión de redes, fabricación, sistemas de control, sistemas de energía solar, campos petroleros, operaciones de campos de perforación, etc.
2. Proporcionar soluciones estables, fiables y seguras para familias, islas, barcos y otros pequeños sistemas de energía fotovoltaica.

Model: HEP Pro-T		10212	15224	20234	32244L	32244	50248L	50248	72248	
Rated Power		1000W	1500W	2000W	3200W	3200W	5000W	5000W	7200W	
Peak power (2s/5s)		3000VA	4.50VA	60VA	9.60VA	9.60VA	150VA	150VA	21.60VA	
Battery Voltage		12VDC		24VDC				48VDC		
Product Size (L*W*Hmm)		355x272x115			400x315x115		440x420x115		525x555x115	
Package Size (L*W*Hmm)		443x350x167			488x393x198		538x420x198		615x635x210	
N.W [Kg]		6.5			8.5		11		14	
G.W [Kg]		7.5			9.5		11		15.5	
Installation Method		Wall-Mounted								
PV	Charging Mode	MPPT								
	MPPT tracking voltage range	15V-80VDC		30V-100VDC		120V-450VDC		60V-140VDC		120V-450VDC
	Rated PV input voltage	15V-30VDC		30V-60VDC		360VDC		60V-90VDC		360VDC
	Max PV input Voltage VDC (At the lowest temperature)	120VDC			500VDC		180VDC		500VDC	
	PV Array Maximum Power	840W		1680W		4000W		3360W		6000W
MPPT tracking channels (input channels)						1				2
Input	DC input Voltage Range	10.5-15VDC		21VDC-30VDC				42VDC-60VDC		
	Rated AC input voltage	220VAC / 230VAC / 240VAC								
Output	AC input Voltage Range	170VAC-280VAC (UPS mode) / 120VAC-280VAC (INV mode)								
	AC input Frequency Range	45Hz-55Hz (50Hz), 55Hz-65Hz (60Hz)								
	Output efficiency (Battery/PV Mode)	94% (Peak value)								
	Output Voltage (Battery/PV Mode)	220VAC±2% / 230VAC±2% / 240VAC±2% (N mode)								
	Output Frequency (Battery/PV Mode)	50Hz±0.5 or 60Hz±0.5 (INV mode)								
	Output Wave (Battery/PV Mode)	Pure Sine Wave								
	Efficiency (AC Mode)	≥99%								
	Output Voltage (AC Mode)	Follow input								
Protection	Output Frequency (AC Mode)	Follow input								
	No load (CV/Battery Mode)	≤1% rated power								
	No load (loss) (AC Mode)	≤0.5% rated power (charger does not work in AC mode)								
	Battery Type	VRLA (Battery)								
	Customize Battery	Charging and discharging parameters of different types of batteries can be customized according to user requirements (charging and discharging parameters of different types of batteries can be set through the operation panel)								
Battery	Maximum Charging current (mA + P)	120A	100A	110A	120A	100A	120A	100A	100A	150A
	Max PV charging Current	60A	60A	60A	60A	100A	60A	60A	100A	150A
	Max AC Charging Current	60A	40A	50A	60A	60A	60A	60A	60A	80A
Charging method		[three-stage] (constant current, constant voltage, floating charge)								
Protection	Battery low voltage alarm	[Battery undervoltage] (protection value ± 0.5V (Single) / battery voltage)								
	Battery low voltage protection	Factory default: [0.7V (Single) / battery voltage]								
	Battery over voltage alarm	Constant charge voltage ± 0.8V (Single) / battery voltage								
	Battery over voltage protection	Factory default: [0.7V (Single) / battery voltage]								
	Battery over voltage (low voltage)	[Battery overvoltage] (protection value: 1V (Single) / battery voltage)								
	Overload (power protection)	Automatic protection (battery mode) circuit breaker or insurance (AC mode)								
	Input output short circuit protection	Automatic protection (battery mode) circuit breaker or insurance (AC mode)								
	Temperature protection	>90°C shut down (Output)								
Working Mode		Main (Priority solar priority battery priority (CR) be set)								
Transfer Time		≤10ms								
Display		LCD+LED								
Thermal method		Cooling fan (Intelligent control)								
Communication (Optional)		RS485/APP/WiFi monitoring or GPRS monitoring								
Environment	Operating temperature	-10°C-40°C								
	Storage temperature	-15°C-60°C								
	Noise	≤55dB								
	Elevation	2000m (More than [])								
Humidity		0%-95% (No condensation)								

Kit Solar 3kw

- 6Paneles solares 550W
- 1 inversor aislado de 3kw
- 3 Baterías de 12Vx 240ah
- 6Estructuras de los paneles



Nuestros kit solares estan diseñados para proporcionar electricidad de manera autosuficiente a una vivienda para ser utilizado fuera de la red electrica convencional.

Nuestros sistemas aislados son ideales para hogares con inestabilidad electrica ofreciendo una solucion autosuficiente y sostenible para generar electricidad apartir de la energia solar.

Kit Solar 5kw

- 10 panelese solares de 500W
- 1 inversor aislado de 5kw
- 4 Baterías de 12Vx 240AH
- Estructuras de los paneles



Kit Solar 10kw

- 20 panelese solares de 550W
- 1 inversor aislado de 10 kw
- 8 Baterías de 12Vx 240AH
- 10 Estructuras de los paneles





CALENTADOR SOLAR DE
12 TUBOS PARA 4 PERSONAS



Los calentadores de tubos al vacío funcionan gracias a la energía solar absorbida por los tubos al vacío de alta eficiencia. son el captador hasta del 80% del total de la luz solar.



GENERALIDADES

Tipo	Gravedad
Capacidad nominal del sistema	150 lt.
Presión máxima de operación kg/cm2	0.4 kg/cm2
Pendiente	25º



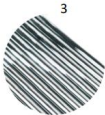
TERMOTANQUE

Capacidad del termotanque	114lt.
Material interior del termotanque	Acero inoxidable Calidad SUS304-8 Alimenticia
Espesor del interior de lámina de acero	0.51
Material exterior del termotanque	Acero inoxidable 304-8A
Espesor del exterior de lámina de acero	0.41
Material aislante	Poliuretano
Espesor del material aislante	50 mm.
Sello del tanque para entrada de tubos	Silicón



ESTRUCTURA

Material interior del termotanque	Acero inoxidable 202
Espesor del interior de lámina de acero	1.2 mm



TURBO AL VACÍO

Número de tubos	12
Material	Borocilicato
Medidas	1,800 mm x 58 mm
Espesor	1.8 mm
Recubrimientos	Barium, nitrato de aluminio y cobre



OTROS

Ánodo de Sacrificio	Barra de magnesio
Vida útil	25 años
Garantía del tanque	5 años



soluciones C&I

- los sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial (C&I) integran baterías, un sistema de gestión de baterías (BMS), un sistema de gestión de energía (EMS), un sistema modular de conversión de energía (PCS) y un sistema de protección contra incendios en el gabinete. El diseño modular facilita la expansión flexible de la capacidad y se adapta a diversos escenarios.
- El sistema tiene muchas funciones como regulación de voltaje, control de desequilibrio trifásico y control de armónicos para mejorar la calidad de la energía. , se puede utilizar como suministro de energía de respaldo para reducir los costos de consumo de energía de las empresas, aumentar su consumo de energía verde y mantener sus sistemas funcionando de manera segura y estable. También permite el seguimiento de la carga, el suministro de energía de respaldo y la reducción de picos, lo que puede reducir los costos de consumo de energía de las empresas, aumentar su consumo de energía verde y mantener sus sistemas funcionando de manera segura y estable.

Gabinete exterior refrigerado por líquido

SYC-ESS-CUBE372

El gabinete para exteriores refrigerado por líquido, con una capacidad de batería de 372 kWh, permite una expansión flexible gracias a su diseño modular y presenta una alta clasificación IP, adecuada para diversos escenarios. Con la ayuda de PCS, puede lograr regulación de voltaje, control de desequilibrio trifásico y control de armónicos, y mejorar la calidad de la energía. Además, se puede utilizar como suministro de energía de respaldo para reducir los costos de consumo de energía de las empresas, aumentar su consumo de energía verde y mantener sus sistemas funcionando de manera segura y estable.



Características del producto

- Protección contra incendios a nivel PACK, lo que garantiza una alta seguridad
- Cuerpo del gabinete con clasificación IP55, adecuado para escenarios complejos al aire libre
- Implementación flexible y plug-and-play, acortando el período de construcción

- Gestión inteligente del estado de la batería (evaluación del estado, alerta temprana de seguridad, predicción de la vida útil), control integral del estado y los riesgos de funcionamiento del sistema, y operación y mantenimiento seguros
- Respuesta de programación de alta velocidad y diferencia de temperatura de celda entre grupos de $\leq 3^{\circ}\text{C}$, lo que mejora significativamente la duración de la batería



Centro de datos



Edificios comerciales



Parques industriales



integración fotovoltaica, almacenamiento y carga



Ampliación de la red de distribución

FICHA TECNICA



Tipo de producto	SYC-ESS-372kwh
voltage Nominal	1331.2 V
Capacidad Nominal	372 kWh
Potencia nominal	186 kW
Maximo ratio de carga /descarga	0.5C
Series en paralelo por sistema	1P416S
Modulos de refrigeración liquida en serie	8
Nivel de proteccion	IP55
Tamaño (W*D*H)	1380*1400*2330 mm
peso	3000 kg
Rango de temperatura	-20~45 °C
puerto de comunicación	RS485, CAN, Ethernet
ciclo de vida designando	>15 years

Dimension de la instalación

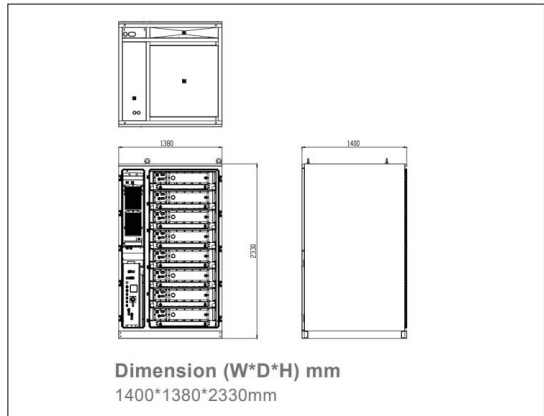
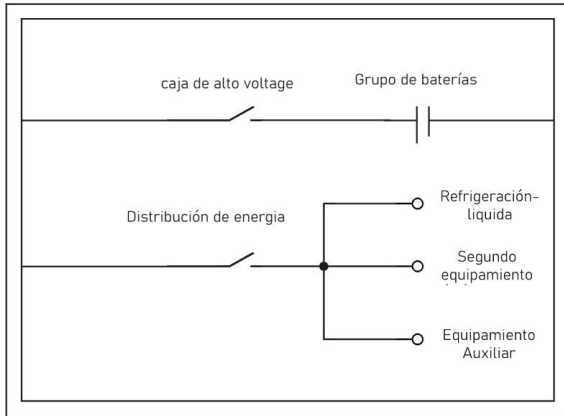


Diagrama del Circuito



Sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial

SYC-ESS-CUBE215

El sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial (C&I) integra baterías, un sistema de gestión de baterías (BMS), un sistema de gestión de energía (EMS), un sistema modular de conversión de energía (PCS) y un sistema de protección contra incendios en el gabinete. La capacidad del sistema es de hasta 215 kWh y la potencia es de hasta 100 kW. El diseño modular facilita la expansión flexible de la capacidad y se adapta a diversos escenarios. El sistema tiene muchas funciones como regulación de voltaje, control de desequilibrio trifásico y control de armónicos para mejorar la calidad de la energía. También permite el seguimiento de la carga, el suministro de energía de respaldo y la reducción de picos, lo que puede reducir los costos de consumo de energía de las empresas, aumentar su consumo de energía verde y mantener sus sistemas funcionando de manera segura y estable.



Datos técnicos

Tpo de productos	SYC-ESS-CUBE215
Entrada/Salida de CA	
Potencia nominal	100 kW
Máx. potencia de salida	110 kW
Máx. potencia de salida	100 kW
Tensión nominal	380 V
Rango de voltaje	-15 ~ 10 %
Entrada DC	
Rango de voltaje	672 ~ 864 V
Baterías PACK configuracion	1P48S/43 kWh
Baterías systema	1P240S
Capacidad	215 kWh

Datos de sistema	
Máx. eficiencia	99 %
protección contra	Aerosol + perfluorohexanone
Dimension (W*D*H)	1414*1450*2180 mm
Peso	2700 kg
Temperatura	-20 ~ 55 °C
Rango de humedad	0 ~ 95% (non-condensing)
Grado de protection	IP54
Enfriamiento	refrigeración líquida
Comunicacion interfaces	RS485/Ethernet
Comunicacion protocolo	IEC61850/Modbus RTU/Modbus TCP

Características del producto

Respuesta de energía rápida y compatibilidad con varios modos de operación, como planta de energía virtual y operación dentro y fuera de la red.

Diseño todo en uno, que reduce en gran medida el tiempo y el costo de transporte e instalación en el sitio

Adquisición de datos locales, monitoreo inteligente y operación y mantenimiento remotos (O&M)

Adquisición de datos locales, monitoreo inteligente y operación y mantenimiento remotos (O&M)

Diseño de protección de seguridad de seis capas y fusión de información múltiple

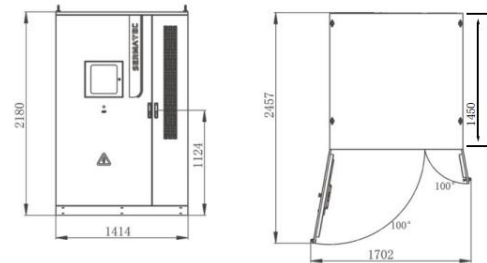
Algoritmo de equalización inteligente + algoritmo SOX profundamente optimizado, que mejora la capacidad disponible del sistema en > 3%

Cálculo auxiliar SOX a nivel PACK, que mejora la precisión del algoritmo en un 2%

Instalación y O&M inteligentes, permitiendo la autoadaptación de los nodos, indicación de fallos, etc., y reduciendo el coste de instalación y O&M in situ en un 70%.

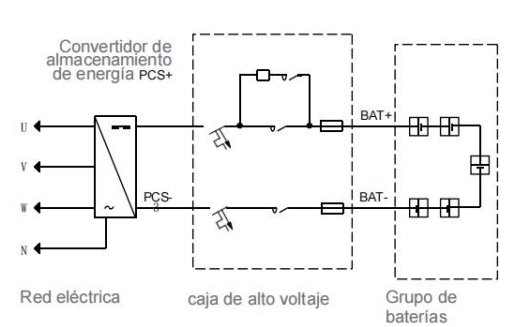
Actualización local/remota (se permite la actualización del programa de radiodifusión), con una eficiencia un 90 % mayor que la de la actualización tradicional punto a punto

Dimensiones de instalación



Dimension (W*D*H) mm
1414*1450*2252 (with rings)
1414*1450*2180 (without rings)

Diagrama de circuito



Descargo de responsabilidad: El contenido del Manual es solo de referencia. En caso de cualquier cambio, consulte el producto real.

Serie SYC Refrigeración líquida

de 5 MWh - ESS tipo contenedor

SYC-ESS-L45CB / SYC-ESS-L20CB

El sistema de almacenamiento de energía en contenedores refrigerados por líquido de la serie [SOYCA] de SOYCA Energy se compone principalmente de múltiples bastidores de baterías, un sistema de gestión de baterías, and command response, un sistema de gestión de baterías, un sistema de refrigeración líquida, un sistema de extinción de incendios, un sistema de distribución de energía auxiliar y el gabinete. El bastidor de baterías se compone de 4 paquetes de baterías y una caja de alto voltaje en serie, y el paquete de baterías se compone de 104 celdas de batería prismáticas de fosfato de iones de litio con carcasa de aluminio en serie..



Características del producto

Eficiente y flexible

- Refrigeración líquida eficiente y disipación de calor, mejora sincrónica de la vida útil de la batería y la capacidad de descarga del sistema
- Sistema de 1500 V, con mejora sincrónica de la densidad de energía, la densidad de potencia y la eficiencia del sistema y reducción del costo del sistema.

Reducción de costo

- Diseño de preinstalación para facilitar el transporte del contenedor de almacenamiento de energía.
- Control inteligente de temperatura refrigerado por líquido para reducir el consumo de energía auxiliar del sistema.

Seguro y confiable

- Protección contra incendios a nivel PACK, diseño de blindaje para control de propagación térmica
-



Centro de Datos



Edificios comerciales



Parques industriales



Distribucion



Generacion de energia



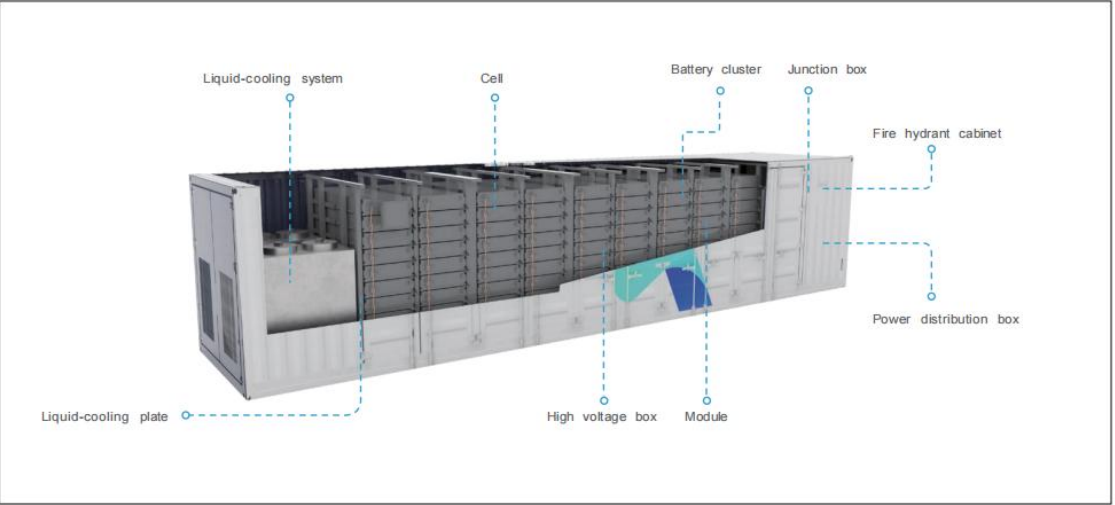
microred

Datos tecnicos

Producto	SYC-ESS-L45C
capacidad	6.7 MWh
potencia	3.35 MW
voltage	1331.2 V
Dimension (W*D*H)	13716*2900*3000 mm
peso	75 t
Ambiente temperatura rango	-30 ~ 55 °C
Comunicacion	RS485, CAN, Ethernet,

Producto	SYC-ESS-L20CB
capacidad	3.35 MWh
potencia	1.675 MW
voltage	1331.2 V
Dimension (W*D*H)	6000*2900*3000 mm
peso	34 t
Ambiente temperatura rango	-30 ~ 55 °C
Comunicacion	RS485, CAN, Ethernet,

Structure



Disclaimer: The content of the Manual is for reference only. In case of any change, please refer to the actual product.

APROVISIONAMIENTO PERSONALIZADO

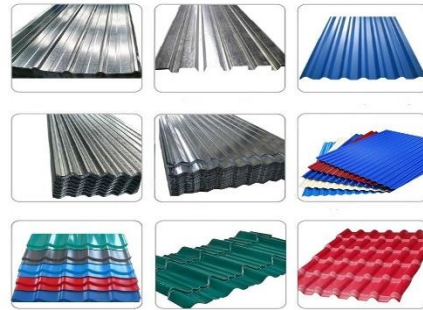
Somos tu solución en aprovisionamiento te ayudamos a reducir tus costes encontrando los mejores proveedores con envíos hasta tu puerta.

• TIPOS DE ACERO

• INOXIDABLE



PREPINTADO



GALVANIZADO



ACERO AL CARBÓN





soyca energies

proveedores e instaladores
soluciones generación de energía solar y aprovisionamiento